

KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

Zertifikatsnummer:
0496-CPR-0057 Rev. 2.0

Datum der Erstzertifizierung:
13 Juni 2013

Für weitere Einzelheiten siehe Anhang beigefügten dieses Zertifikat

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (der Bauproduktenverordnung oder CPR), gilt dieses Zertifikat zum Bauprodukt

Herstellung von Geländersystemen und Stahlbauteilen

aus Stahl bis zur Ausführungsklasse EXC 2 in Entsprechung der technischen Anforderungen der Norm EN1090-2, mit Erklärungsmethoden der Produkteigenschaften 1, 2, 3b und aus Aluminium bis zur Ausführungsklasse EXC 2 in Entsprechung zu den technischen Anforderungen der Norm EN1090-3 mit Erklärungsmethoden der Produkteigenschaften 1, 2, 3b
(weitere Erläuterungen zum Schweißprozess und zum Personal werden in der Anlage gegeben)

auf dem Markt unter dem Namen oder Warenzeichen der platziert

Z. STYLE S.r.l. Unipersonale

Zona Industriale Via dei Campi - 38050 Novaledo (TN) - Italia

und in der Produktionsanlage erzeugte

Z. STYLE S.r.l. Unipersonale

Zona Industriale Via dei Campi - 38050 Novaledo (TN) - Italia

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit gemäß Anhang ZA der Norm (en) beschrieben

EN1090-1:2009; EN1090-1:2009/AC:2010; EN1090-1:2009+A1:2011

unter System 2+ aufgebracht werden und dass Werkseigenen Produktionskontrolle beurteilt in Übereinstimmung mit den geltenden Anforderungen.

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange weder der harmonisierten Norm, des Bauprodukts, die AVCP Methoden noch die Herstellungsbedingungen in der Anlage sind wesentlich verändert, es sei denn, ausgesetzt oder von der benannten werkseigenen Produktionskontrolle Zertifizierungsstelle zurückgezogen.

Ort und Datum:
Vimercate (MB), 02 November 2016

Für die Benannte Stelle 0496:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.

Nicola Privato
Management Representative

Zertifikatsnummer.: 0496-CPR-0057 Rev. 2.0
 Ort und Datum: Vimercate (MB), 02 November 2016

Anhang zum Zertifikat

In Entsprechung zu Anlage B der harmonisierten technischen Spezifikation EN1090-1:2009; EN1090-1:2009/AC:2010; EN1090-1:2009+A1:2011 erfüllen das Schweißwerk und die Schweißanlage die Anforderungen für die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) für folgende Geräte und Personal:

1. Regeln für die Kontrolle der Schweißfähigkeit: **ISO 3834-2:2005**
2. Schweißarbeiten und artverwandte Prozesse (gemäß ISO/TR 15608):

Schweißverfahren (ISO 4063)	Materialgruppen (ISO/TR 15608)
135	Gruppe 1 / Sub. 1.1 - 1.2 - 1.4
141	Gruppe 1 / Sub. 1.1 - 1.2
141	Gruppe 8

3. Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

Name	Qualifikation
Andrea Giacomazzi	EWT (I.I.S. CERT)

(*) gemäß ISO14731